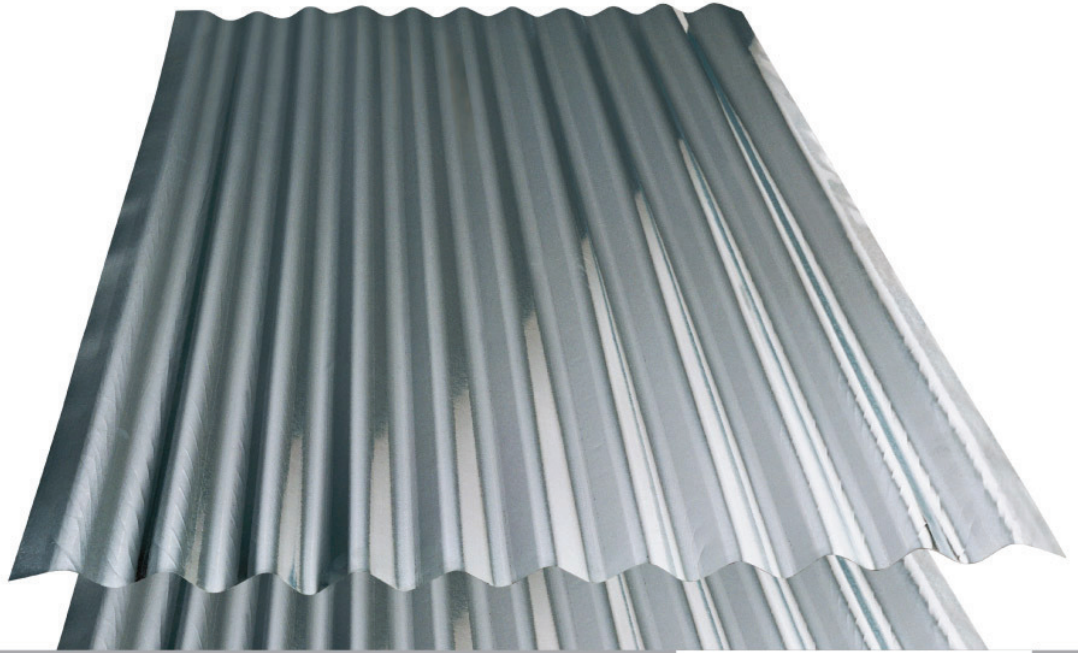
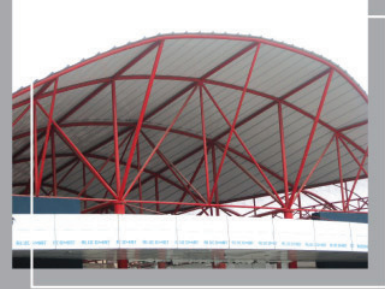


Zincadas



Planchas
Onduladas
(Calaminas)





Planchas Zincadas Onduladas (Calaminas)

> DESCRIPCIÓN

Las planchas zincadas onduladas son resultado del corte de bobinas zincadas, y luego conformadas en forma continua plancha por plancha a través de una serie de rodillos. Su uso está orientado a techado de viviendas, graneros, depósitos en general.

Designación: PZO-1-C

> DOCUMENTOS DE REFERENCIA

JIS G 3302-87; "Hot-dip Zinc-coated Steel Sheets and Coils".

SIDER-ETP-02 Composición química de aceros fabricados en SIDERPERU.

> NORMAS TÉCNICAS

La masa del recubrimiento de zinc y el tipo de acero de acuerdo a JIS G3302 SGCC . La composición química del acero utilizado cumple con SAE 1009.

> COMPOSICIÓN QUÍMICA

El acero utilizado para la fabricación de planchas y bobinas zincadas es 08B (ver SIDER-ETP-02)

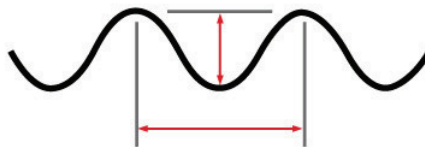
> CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES Y DE FORMA

Dimensiones Nominales (mm)

Ancho	Espesor					
	0,17	0,20	0,22	0,25	0,27	0,30
830	X	X	X	X	X	X

Longitudes: 1 800 mm, 2 400 mm, 3 600 mm.

Nota.- Bajo pedido se puede suministrar calaminas con espesores hasta 0,60 mm



Profundidad de onda (H): 16 mm

Paso entre ondas (P): 76 mm

Tolerancia en el espesor: espesores de 0,25 a 0,30 mm : +/- 0,05 mm
 espesores hasta 0,22 mm incl.: +/- 0,04 mm

Tolerancia en el ancho (mm): + 25 - 0

Tolerancia en la longitud (mm): + 15 - 0

Tolerancia en la profundidad del ondulado (mm): +/- 1,5

Tolerancia en el paso entre onda (mm): +/- 2

Nota 1.- La tolerancia en la profundidad de la onda debe ser aplicada al promedio de 3 mediciones.

Nota 2.- La tolerancia en el paso entre onda debe ser aplicada al promedio de 5 mediciones.

Nota.- El espesor de las planchas zincadas onduladas, con espesor mayor a 0,22 mm se expresa en milímetros del metal base antes del recubrimiento. Para espesores menores o iguala a 0,22 el espesor se considera después del recubrimiento de zinc.



> REVESTIMIENTO DE ZINC

Similar a las planchas zincadas lisas con recubrimiento Z 12 de norma JIS G3302.

Tipo	Masa de Recubrimiento (g/m ²)		Espesor equivalente del recubrimiento (mm)
	Promedio de 3 ensayos	Ensayo Individual	
Z 12	120 mín.	102 mín.	0,026
Z 18	180 mín.	153 mín.	0,034
Z 22	220 mín.	187 mín.	0,043

> ACABADO DE LAS PLANCHAS

Las planchas zincadas onduladas deben tener un acabado superficial libre de defectos como huecos, exfoliaciones, defectos de laminación, óxidos blanco, manchas, etc. que sean perjudiciales para su uso práctico.

> FORMA DE SUMINISTRO

Las planchas se suministran en paquetes de 2 t ó 3 t aproximadamente.

En cada paquete de planchas se coloca una tarjeta adhesiva con la identificación respectiva.